

MEMORIA ANUAL 2021 URTEKO MEMORIA



15 ANIVERSARIO: SUMAR ES LA CLAVE

www.cocemfenavarra.es

federacion@cocemfenavarra.es

948 38 38 98



COCEMFE
Navarra

15
AÑOS
URTE

Federación de asociaciones de personas con discapacidad física y orgánica
de Navarra Nafarroako ezgaitu fisiko eta organikoen federazioa

SENSIBILIZACIÓN

+70 noticias en medios locales y nacionales

16 DÍAS MUNDIALES

colaboración en revistas y radio

CAMPAÑAS: baremo, vacunas, + 450 canes de donante...

usuarios/as BONOTAXI 596

+20.000 km del servicio de transporte adaptado

Nuevas necesidades

90 consultas atendidas
8000 mascarillas entregadas
Servicio puerta a puerta
Servicio voluntariado

+EMPLEO

avanza
FORMACIÓN Y EMPLEO

586 CONTRATOS

a personas con discapacidad

1200 personas atendidas

1370 contactos con empresas

+INCLUSIÓN

365 personas en ocio inclusivo

383 en autonomía funcional

ACCESIBILIDADAPP
NAVARRA +ACCESIBLE

+VIDA INDEPENDIENTE

+100 personas atendidas
14 usuarias, **18** asistentes/as
Vivienda de aprendizaje

IGUALDAD

120 mujeres atendidas
100 en taller empoderamiento

COCEMFE Navarra ha cumplido en 2021 su 15 aniversario, 15 años de andadura, de trabajo en común por la defensa de los derechos de las personas con discapacidad y por una sociedad más inclusiva, que no deje a nadie atrás. Un momento muy especial que no pudo celebrarse por el COVID pero que nos hace mirar atrás y comprobar que pese a nuestra juventud somos ya una organización muy madura que crece con salud y más fuerza que nunca, pese a una pandemia que continúa

Porque lo que comenzó en un pequeño despacho cedido por una asociación y apenas un puñado de entidades hoy se ha convertido en una referencia para las personas con discapacidad física y orgánica y las asociaciones que las representan. Una organización que une los esfuerzos de 18 asociaciones de la discapacidad con más de 6000 personas asociadas, que atiende a más de 3000 personas con discapacidad cada año y les apoya a cumplir sus retos en ámbitos como empleo, ocio, vida independiente, formación,... y que apuesta por el cambio social.

15 AÑOS TRABAJANDO POR LA INCLUSIÓN

Una trayectoria salpicada de momentos de estrecheces, pero mirando atrás podemos decir con orgullo que el crecimiento de la entidad y de los servicios que ofrece no ha apagado la chispa que encendió COCEMFE hace 15 años y los valores con los que dimos aquel primer paso.

Nuestro 15 aniversario ha traído además los mejores datos en atención a personas pese al COVID. Es el resultado del excelente trabajo del equipo técnico y de la cohesión de las entidades miembro. Un año electoral con cambios en los órganos de gobierno para responder con agilidad a las necesidades de las personas.

Seguimos sumando; más la incidencia política, mejoramos la accesibilidad (con premio CERMI.ES), nos abrimos en el campo audiovisual para visibilizar a las mujeres, lideramos la contratación...

siempre de la mano de otras entidades. Sumar es la clave.

CRISTINA MONDRAGÓN
Presidenta COCEMFE Navarra



AÑO DE ANIVERSARIO, AÑO DE RECORDS

> PREMIO

El premio Cermi.es a la mejor práctica colaborativa por Navarra Más Accesible, servicio conjunto de accesibilidad con otras entidades, es un orgullo pero sobre todo un ejemplo de la apuesta decidida de COCEMFE por trabajar en red



VIDA INDEPENDIENTE

La apuesta de COCEMFE Navarra por la vida independiente ha dado un paso más, después de que el programa de aprendizaje a la vida independiente, que en 2021 ha entrado en la cartera de servicios sociales, un respaldo al trabajo realizado

RECORD

Más de 550 contratos para personas con discapacidad, casi 600 personas utilizan el bono-taxi, más carnés de donante, más de 350 personas en ocio inclusivo... el año del 15 aniversario es un año de records en atención, pese al covid

QUIENES SOMOS

Trabajamos para mejorar la calidad de vida, autonomía y vida independiente de las personas con discapacidad a través de servicios propios y la representación de nuestras entidades, actualmente 18 asociaciones con 6.134 socios/as

- > Servicio de empleo Avanza Navarra
- > Bonotaxi del Ay. Pamplona
- > Oficina de información
- > Igualdad y empoderamiento
- > Ocio inclusivo
- > Autonomía funcional
- > Atención en zonas rurales
- > Vida independiente y vivienda

- > Servicios a entidades:
 - > Captación de subvenciones
 - > Asesoramiento técnico
 - > Asesoramiento jurídico
 - > Servicio comunicacion/ sensibilización
 - > Transporte adaptado
 - > Sede y espacios comunes

PAMPLONA c/ Mendigorria, 12 bajo. 948 383898 federacion@cocemfenavarra.es
TUDELA C/ Melchor Enrico 2 bajo. 948 818 839 / ESTELLA Laseme. Calle el Puy, 11. 619 107 483

+3.000 PERSONAS ATENDIDAS

Más de 3000 personas han sido atendidas por el equipo de COCEMFE Navarra, que se ha tenido que adaptar para seguir ofreciendo servicios en ámbitos como el empleo, el ocio, la formación, el transporte, la vida independiente o la igualdad entre hombres y mujeres.



UN PASO MÁS EN LA VIDA INDEPENDIENTE >

La red de viviendas, en la cartera de Servicios sociales

Un total de 22 jóvenes con discapacidad física e intelectual han emprendido un aprendizaje hacia una vida independiente de la mano del Proyecto de Aprendizaje de Vida independiente en Vivienda, contando para ello con “los apoyos necesarios”. Un proyecto impulsado por COCEMFE Navarra en 2015 con el apoyo de Fundación ‘la Caixa’ y Fundación Caja Navarra y de distintas entidades sociales (ANFAS, DOWN Navarra, ‘A tu lado’, ACODIFNA, ADACEN, ASPACE e IBILI) y que pasa ahora a la Cartera de Servicios Sociales del Gobierno de Navarra. Un paso adelante en la consolidación de este servicio y una recompensa al trabajo bien hecho y a la apuesta de COCEMFE Navarra por la vida independiente. Asimismo, la Oficina de Vida Independiente, OVI, continuó ofreciendo a las personas con discapacidad- diversidad funcional las herramientas humanas y técnicas para tomar las riendas de su vida.

3 plazas concertadas con la ANADP en vivienda para el aprendizaje de la vida indep.

+ 120 personas atendidas

25 APs contratados/as

20 personas usuarias del servicio del servicio de asistencia personal

BONOTAXI

Cada día, más personas usuarias y mismo presupuesto

Mismo presupuesto municipal para el bonotaxi y más personas beneficiarias. Cada año se repite la misma historia. Lo que corrobora el buen trabajo realizado en la gestión de este servicio, que incluye la renovación, la gestión de quejas... Un trabajo que se ha adaptado al COVID, realizando todas las renovaciones de forma telemática, lo que ha requerido de un apoyo a muchas personas no habituadas con la tecnología. Impulsado por el Ayuntamiento de Pamplona con la colaboración de Caja Rural y Teletaxi San Fermín, y la gestión corresponde a COCEMFE, favorece el uso del taxi como transporte adaptado para personas con dificultades de movilidad.



ACCESIBILIDAD

Premio “Cermi.es” para Navarra más accesible

COCEMFE Navarra ha sido galardonada en la categoría de ‘Mejor Práctica de cooperación asociativa’ de los Premios cermi.es 2021. Un reconocimiento que se ha concedido a la iniciativa ‘Navarra Más Accesible’, desplegada por la entidad navarra conjuntamente con Anfas, Asociación Eunate y Fundación Ideas, con el objetivo de dar una respuesta común para todo tipo de entornos y servicios. Además, COCEMFE Navarra ha continuado trabajando en favor de la eliminación de barreras a través de distintas iniciativas como la app Accesibilidapp, campañas y consultoría de accesibilidad.



89 nuevas participantes de los talleres

750 mujeres desde el inicio

IGUALDAD Y EMPODERAMIENTO

Continuamos con los talleres, pese al COVID

COCEMFE Navarra ha continuado con su apuesta por la igualdad y por el empoderamiento de las mujeres. Ha dado continuidad al “Programa de Empoderamiento y Activación para el Empleo” para mujeres con discapacidad sumando 89 nuevas participantes, con lo que más de 750 mujeres navarras se han sumado a este programa surgido gracias al acuerdo entre Obra Social La Caixa y COCEMFE. El objetivo es fomentar su empoderamiento y la igualdad de oportunidades, ya que se enfrentan a una doble discriminación por ser mujeres y tener discapacidad.

100% de consultas atendidas

PUNTO DE INFORMACIÓN

El punto de información ha atendido un centenar de consultas llegadas por teléfono, email o redes sociales: COVID, recursos, compra de un coche, accesibilidad, reclamaciones, vivienda, plazas de aparcamiento reservado.... Un servicio abierto a cualquier persona, sea socia de una entidad o no



Avanza Navarra

Record de empleos para personas con discapacidad en tiempos de COVID: más de 550 contratos

COCEMFE Navarra ha logrado este año más de 550 contratos de trabajo para personas con discapacidad a través de su servicio de empleo 'AVANZA Navarra'. Se trata de las mejores cifras obtenidas por este servicio, que ha reforzado su atención en el último año para hacer frente al impacto que la pandemia está causando en la situación laboral de este colectivo: "En 2001 ha sido más importante que nunca generar oportunidades de empleo para las personas con discapacidad. No solo llaman a nuestra puerta más personas en busca de empleo, sino que lo hacen con situaciones más complicadas. Y no podemos permitir que la pandemia sea un paso atrás en su situación laboral, después de lo que hemos avanzado en estos años"



Algunos programas específicos

Incorpora de La Caixa

Sumar es la clave y participamos en esta red de Obra Social La Caixa atendiendo 189 personas con discapacidad y logrando 79 inserciones laborales, un éxito.



Inclusión

Segundas oportunidades

25 personas con discapacidad y dificultades añadidas (casi 200 desde 2010) participaron en este programa financiado por Gob. Navarra con prácticas en la universidad...

Mayores 45:

26 personas insertadas

Programa aprobado por el SNE para la inserción laboral de este colectivo vulnerable, más de la mitad de participantes.

Contrato orientación laboral

Más de 150 personas atendidas, con discapacidades físicas y/o sensoriales desempleadas o con empleo precario inscritas en agencias de empleo del SNE

Rural

Por todo Navarra

La crisis nos ha hecho reforzar la atención en áreas rurales como Tierra Estella y Ribera para fomentar el empleo de las personas con discapacidad

Atención a entidades

Ante la sacudida del coronavirus, COCEMFE Navarra se ha reinventado para intentar ofrecer apoyo en ámbitos como subvenciones, comunicación, transporte adaptado...



SERVICIO DE COMUNICACIÓN

Contando las necesidades de las personas

El servicio de comunicación trabaja para difundir el día a día de las personas con discapacidad y de las actividades tanto de COCEMFE Navarra como de sus asociaciones a través de noticias, boletines, redes, colaboración en radios y en revistas sectoriales (Colegio de Medicos), campañas (fundas para tarjetas de aparcamiento, Vacunas ya, Nuevo Baremo...) Un trabajo más necesario y complicado en tiempos COVID, con una opinión pública más pendiente de cifras de contagios... Por ello, el servicio hizo hincapié en difundir y dar voz a las necesidades de las personas, saltando también a medios nacionales como el Telediario de La 1, etc.

MÁS DE 450 CARNÉS DE DONANTE

En un año en el que la actividad de trasplantes se ha visto mermada debido al COVID y era más importante aún la donación de órganos, se han hecho más de 450 nuevos carnés de donante a través de la web www.soydonantedeorganos.org, impulsada por Cocemfe Navarra y entidades.

16 días mundiales

Curso de redes a entidades

+ 70 noticias

+95% efectividad

Ponte en mi lugar no en mi sitio...





OCIO INCLUSIVO

El ocio como derecho humano

El programa de ocio nació bajo la premisa de “el ocio es un derecho humano y a que el ocio mejora la calidad de vida”. En un año tan complicado se han hecho distintas salidas, participando 365 personas en 21 excursiones: Buggyes por las Bardenas, Expedición Norus, Rocópolis, Peru Harri, Taller de cocina, Museo de la ciencia de Donosti, Piragüismo, buceo con botella en el mar de Getaria, rutas por la Naturaleza, Valle Salado de Añana.

383 personas
en autonomía
funcional

Ocio: 365
participantes

AUTONOMÍA FUNCIONAL

Cuida tu salud y mejora tu autonomía

El programa ofreció para la promoción y autonomía personal de personas con discapacidad sesiones de equinoterapia, balnearios, reordenación postural y entrenamiento personal a 383 personas en 765 terapias. El programa trata de hacer efectivo el derecho a la autonomía de las personas con discapacidad, que impacta directamente en su calidad de vida, y cuenta con el apoyo de la Agencia Navarra para la Autonomía y Desarrollo de las Personas y del Departamento de Salud.

NUEVOS TIEMPOS, NUEVAS NECESIDADES

COCEMFE Navarra ha seguido dando soluciones a situaciones como la dificultad para hacerse con EPIS, a través de una central de compra para las entidades miembro. Asimismo, ha buscado una alianza con el servicio de voluntariado de la Universidad de Navarra para atender necesidades urgentes de personas que no podían salir de casa...

ASESORAMIENTO INTEGRAL A ENTIDADES

Asesoramiento técnico, jurídico

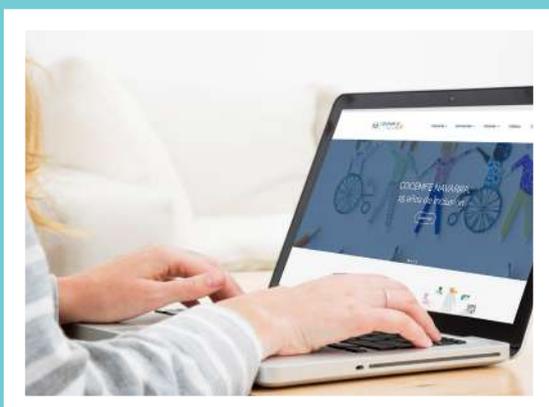
COCEMFE Navarra apoya el trabajo de sus entidades miembro con servicios que facilitan su día a día en ámbitos como la obtención de subvenciones, la formación o el asesoramiento técnico y jurídico. Todo con el objetivo de optimizar sus resultados y ofrecer un mejor servicio a las personas... Un trabajo que en tiempos de crisis, como la derivada por el COVID, se ha reforzado, haciendo hincapié en unir fuerzas y en favorecer sinergias.

TRANSPORTE ADAPTADO

El servicio de transporte adaptado realizó casi 20.000 kilómetros en 2021, estando a disposición de las asociaciones y de sus socios/as para acudir a sus terapias, además de utilizarse para actividades tanto de las entidades como de COCEMFE

TRANSPARENCIA: FINANCIACIÓN DE PROYECTOS

INGRESOS:				
GOBIERNO DE NAVARRA				388.321,53
• Agencia Navarra de Autonomía y Desarrollo de las Personas		199.614,71		
* Subvención de Fomento del Asociacionismo	56.452,81			
* Subvención Programas	26.307,95			
* Subvención Compra material informático	6.933,54			
* Contrato OVI	69.101,60			
* Contrato vivienda	15.299,75			
* Inclusión	25.519,06			
• Otros Departamentos del Gobierno de Navarra (especificar):				188.706,82
* SNE. Mayores de 45	40.807,21			
* Contrato orientación	142.648,61			
* Salud	5.251,00			
OTRAS ADMINISTRACIONES:				56.769,14
· Local (Ayto Pamplona, Estella, Tudela)		56.769,14		
· Estatal				
· Europea				
ENTIDADES FINANCIERAS (especificar):				172.499,77
· La Caixa y obra compartida F. CAN		172.499,77		
·				
·				
INGRESOS PROPIOS DE LA ENTIDAD:				284.812,51
· Cuotas Socios/as		2.250,00		
· Ingresos usuarios		282.562,51		
· Remanentes/Superávit				
OTROS INGRESOS (especificar):				127.336,91
· Fundación ONCE		18.880,00		
· COCEMFE		3.395,61		
· Donativos		84.497,46		
· Material sanitario, financieros		20.563,84		
TOTAL INGRESOS				1.029.739,86
GASTOS:				
· Personal		652.331,72		
· Funcionamiento		182.114,65		
· Actividades		154.798,44		
· Otros gastos (amortización)		2.689,62		
TOTAL GASTOS				991.934,43
BALANCE DEL PRESUPUESTO:				
· Total de ingresos			1.029.739,86	
· Total gastos			991.934,43	
TOTAL BALANCE				37.805,43



NUEVA WEB POR EL 15 ANIVERSARIO

La celebración se aplaza a 2022 por el COVID

Más actual, más accesible, más interactiva, y con más recursos como videos, infografías... pero sobre todo la nueva web de COCEMFE Navarra está pensada en tus necesidades. Estrenamos a finales de 2021 una página web, acompaña de un video que resumía 15 años de actividad. Lamentablemente, debido a las restricciones del COVID el acto central del aniversario se tuvo que posponer a 2022.

ENTIDADES

Balance anual

18

entidades,
+5.500 socios/as,
un solo objetivo

ANELA ASOCIACIÓN NAVARRA DE ELA



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

2021 ha vuelto a ser año atípico para las personas afectadas de ELA, debido a la pandemia producida por COVID 19, si bien este año se ha normalizado bastante la actividad a nivel de servicios pero no tanto a nivel asociativo. Volvemos a destacar el gran trabajo y esfuerzo de los/las profesionales de estos servicios para adaptarse, retomar y continuar con las terapias de cada persona afectada de ELA. Al igual que el año pasado agradecemos, a todos los colaboradores, patrocinadores, y socios de ANELA en general, han estado ahí cuando mas los hemos necesitado. Gracias a todos por esta inestimable ayuda.

HITOS DEL 2021

- > **Local:** En octubre ANELA Navarra por fin dispone de un local propio para el desarrollo de sus actividades básicas del asociacionismo, terapias, trabajo social, administración y gestión
- > **Moción Parlamento:** El 9 de Diciembre el grupo parlamentario de Navarra Suma (Cristina Ibarrola Guillen) presentó una moción que insta al Gobierno a la mejora de la atención y cuidado integral de personas, moción fue aprobada por unanimidad
- > **Sorteo solidario Orkuci:** El grupo cicloturista de Orkoién ORKUCI recaudó en navidades 26.144 euros para la lucha contra la ELA, a través de la organización de un Almuerzo Ciclista Solidario, que incluía una charla de Juan Carlos Unzue y la venta de 10.000 boletos para una rifa, record histórico de donación.

109 socios/as

1590 actuaciones

Aumentan
412 los
servicios

23 personas con ELA

Calle Dra. Ariz 21, bajo 31006
(Lezkairu) Pamplona Telf: 630114024
Presidencia: D. Montxo Iriarte Goyena
web: www.anelanavarra.es
Email: info@anelanavarra.es



PRINCIPALES SERVICIOS

- > Fisioterapia neurológica y respiratoria
- > Logopedia
- > Terapia Ocupacional
- > Trabajo social

ANELA 
ASOCIACIÓN NAVARRA DE
ESCLEROSIS LATERAL AMIOTRÓFICA

ACCU NAVARRA ASOCIACIÓN NAVARRA DE CROHN Y COLITIS ULCEROSA

Una comunicación constante pese al COVID



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El año 2021, a pesar de las restricciones por Covid que han causado una bajada en los eventos que podíamos realizar, la valoración es positiva. Hemos mantenido una comunicación constante con nuestros socios/as gracias a el correo electrónico, ofrecido información a nuestros socios sobre el Covid, la vacunación y como mantenerse protegidos de la enfermedad y realizado excursiones con las medidas necesarias para estar protegidos de Covid.

HITOS DEL 2021

- Atención Psicológica** presencial a pacientes con EII y sus familiares. Información, psico-educación, consultas.
- Prevención y manejo del Estrés en la EII:** Yoga, para enfermos, familiares y otros.
- Hemos realizado actividades** con las medidas necesarias para estar protegidos de Covid.

PRINCIPALES SERVICIOS

- >Información a pacientes
- >Ayuda psicológica
- >Informar sobre los recursos que disponen los pacientes de Chron y Colitis ulcerosa

+400
personas
atendidas



Calle Mendigorriá, 12, 31015 Pamplona,
948-049399 y 607-163514

Email: navarra@accuesp.com

Web: <https://accuesp.com/navarra>

Presidente/a: Jose Angel Martínez
Fonseca

 @NavarraACCU

AFAN ASOCIACIÓN DE FAMILIARES DE ENFERMOS DE ALZHEIMER DE NAVARRA

Un paso adelante en gestión e innovación



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El año 2021, ha supuesto un año de innovación a nivel de gestión para AFAN incorporando un sistema de calidad puntero, además de dar un paso adelante con un sello de gestión avanzada. Asimismo, como el resto de asociaciones, nos tuvimos que adaptar a la situación derivada del COVID para ofrecer un mejor servicio si cabe, retomando cuando fue posible los talleres y actividades presenciales.

HITOS DEL 2021

- Avance en gestión**, incorporando nuevas herramientas para ofrecer un mejor servicio a las personas afectadas de Alzheimer y sus familias
- Innovación tecnológica** siempre aplicada a ofrecer un mejor servicio y conservar la cercanía que caracteriza a AFAN
- Medios** Se trabajó en una presencia más constante en los medios de comunicación, además de renovar parte de la cartelería, folletos y actualizar los contenidos de la página web, un escaparate importante para la asociación.
- Tudela** AFAN inaugura nueva sede en Tudela

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Acogida e información
- > Asesoramiento individualizado, familiar
- > Atención Psicológica
- > Grupos de apoyo
- > Cursos de formación
- > Sensibilización y reivindicación
- > Voluntariado

un 75% “muy satisfechos/as”
con nuestra atención



Asociación de Familiares de
Personas con **Alzheimer y
otras Demencias** de Navarra

Nafarroako **Alzheimerra eta
bestelako dementzia** duten
pertsoneen Senideen Elkartea

Pintor Maeztu nº2 bajo. 31008 Pamplona
948275252 y 693402175/ Paseo Queiles s/n
31500 Tudela 948410299 y 673585862
Email: afan@alzheimernavarra.com y
tudela@alzheimernavarra.com
Web: www.alzheimernavarra.es
Presidente/a: Amelia Lecumberri
Esparza

 **AFAN Facebook**

 **afan_navarra**

AFINA ASOCIACIÓN DE FIBROMIALGIA, S. FATIGA CRÓNICA, SQM Y ELECTROSENSIBILIDAD

Más demanda y más atenciones que nunca



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

En 2021 hemos sido capaces de seguir atendiendo toda la demanda de información y asesoramiento, mayor que en años anteriores, así como ofrecer herramientas a través de los programas que lleva a cabo la asociación, con el objetivo de redirigir la dirección llevada a cabo por las personas afectadas y conseguir mejorar su sintomatología y por tanto su calidad de vida. Un trabajo enfocado a paliar el deterioro que la pandemia ha dejado en nuestro colectivo.

HITOS DEL 2021

- Hemos ampliado, de 19 a 21, las localidades donde se imparte el programa de "Rehabilitación Integral Específica" llevado a cabo por fisioterapeutas.
- Hemos puesto en marcha 2 nuevas líneas de intervención: Rehabilitación Estática en la sede y la coordinación con profesionales de la psicología para dar salida a personas que la pandemia ha empeorado especialmente su situación de salud.
- Hemos seguido creando alianzas y trabajo conjunto con la empresa privada o entidades del tercer sector.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Atención Individualizada y asesoramiento legal y laboral
- > Talleres de Intervención psicológica para personas con Fibromialgia, Síndrome de Fatiga Crónica, Síndrome Químico Múltiple y Electro sensibilidad
- > Rehabilitación Integral específica en agua y en seco
- > Programa de alimentación terapéutica
- > Programa de difusión, sensibilización y socialización de las patologías

Talleres int.
psicológica:
70 personas

Atención individual
118 personas

Alimentación
terapéutica: 37 pers.



Rehabilitación específica:
231 personas

C/ San Cristóbal, n.º 50 bajo.

Teléfono: 918135333 619011042

Email: info@afinanavarra.es

Presidente/a: Joaquín Espinazo
González

Web: www.afinanavarra.es

Afina-Navarra-Fibromialgia-
Sfc-Ssqm-

cestasaludable

ALCER NAVARRA ASOCIACIÓN PARA LA LUCHA CONTRA LAS ENF. RENALES

Vuelta a la “normalidad” con más atenciones

Alcer
navarra

I CARRERA VIRTUAL por la donación

12€ + Camiseta de regalo
DORSAL 0 (a voluntad)

INSCRIPCIONES EN:
www.rockthesport.com
Corre o anda 5k o 10k durante los días 26, 27 y 28 de FEBRERO

Subvencionado por: Nafarroako Gobernua Gobierno de Navarra

Donar es dar Vida
¡Contamos Contigo!

¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El año 2021, se han podido realizar actividades con los socios y socias de forma presencial y además se ha mantenido el número de trasplantes realizados en la Comunidad foral. Un año que ha sido complicado para el colectivo, como el anterior, por el mayor riesgo de contagio y de complicaciones que tienen las personas con enfermedades renales y trasplantadas.

HITOS DEL 2021

-Carrera solidaria: se realizó de forma virtual por las restricciones del COVID, con el objetivo principal de fomentar y promover la donación de órganos

-Incremento de personas beneficiarias: aumentan las personas beneficiarias de nuestros servicios de apoyo psicológico y nutricional, una mayor participación más reseñable aún teniendo en cuenta que 2021 fue un año de pandemia.

-Área de Tudela Continuamos nuestra lucha por la atención hacia las personas enfermas renales en el área de Salud de Tudela por la precaria situación que está la sala de diálisis. El servicio de nefrología y la escasez de profesionales sanitarios en enfermería y medicina.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Nutrición
- > Sensibilización sobre la donación de órganos
- > Apoyo psicológico
- > Asesoramiento social

41 donantes de órganos

97 trasplantes

Alcer
navarra

c/ Monasterio de la Oliva nº 29 entr. derecha 31011 Pamplona

Teléfono 948 27 80 05 608 667 697

Presidente/a: Iosu Martín García

Email: info@alcernavarra.org

Web: www.alcernavarra.org

<https://www.facebook.com/ALCERNav>

https://twitter.com/ALCER_Navarra

<https://www.instagram.com/alcernavarraoficial/>

[alcernavarraoficial/](https://www.instagram.com/alcernavarraoficial/)

AMIMET ASOCIACIÓN DE PERSONAS CON DISCAPACIDAD DE LA RIBERA

Nuevos proyectos para acercarnos a las personas



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El año 2021, hemos diseñado y puesto en marcha diferentes proyectos innovadores, que han surgido de las propuestas de la base social, siempre con el objetivo de acercarnos a las personas con discapacidad de la Ribera y a sus necesidades. Estos han dado solución a situaciones de soledad y aislamiento, han fomentado los hábitos saludables, el ocio de calidad y las oportunidades laborales del colectivo.

HITOS DEL 2021

-Mediación comunicativa: Hemos incorporado en el equipo de la asociación a una Mediadora Comunicativa, que facilita la inclusión de las personas con discapacidades sensoriales y mejora la comunicación entre la asociación, las personas beneficiarias de sus servicios y quienes trabajan en su Centro Especial de Empleo Canraso.

- Igualdad: Amimet ha renovado en 2021 su Plan de Igualdad.

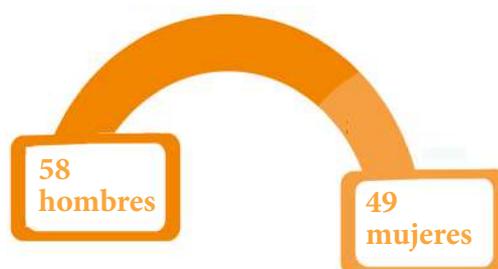
- Ocio: Nuevo proyecto de actividades de ocio en el ámbito rural, fomentando el contacto con la naturaleza y el conocimiento del entorno, incrementando además las actividades dirigidas a adolescentes con discapacidad.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Programa de ocio y tiempo libre
- > Programa de respiro familiar
- > Programa de promoción de la salud y envejecimiento activo
- > Programa de fomento de la Igualdad
- > Programa de voluntariado
- > Programa de sensibilización



107 personas
en el programa
de Salud y envejecimiento activo



Polígono industrial Municipal vial C 13,
31500 Tudela. Tfno: 948 410 100

Email: auxiliar@amimet.com

Web: www.amimet.com

Presidente/a: José Antonio Gil

AMIMET

: <https://twitter.com/AsocAMIMET>

<https://www.instagram.com/amimetinclusion/>

AMIFE ASOCIACIÓN DE PERSONAS CON DISCAPACIDAD FÍSICA DE T. ESTELLA

Muchas gracias por décadas derribando barreras



El 2021 nos ha traído una triste noticia, la desaparición de una de nuestras asociaciones miembro. AMIFE, Asociación de Personas con Discapacidad Física de Tierra Estella, anunciaba su disolución por falta de relevo después de dos décadas de trabajo en favor de estas personas y de sus derechos.

AMIFE nació en 2001 de la mano de un grupo de personas con problemas de movilidad que vivían en primera persona la dificultad para acceder a muchos lugares y “decidieron unirse para derribar barreras, prejuicios y contribuir a una ciudad más accesible”. Y durante dos décadas ha sido referencia para personas con discapacidad y organismos públicos de la zona, con la puesta en marcha de actividades de ocio, campañas de sensibilización y una atención personalizada sobre ayudas, recursos..., haciendo hincapié en la accesibilidad, destacando el estudio de AMIFE sobre los puntos negros de Estella

ESTELLA ES MÁS ACCESIBLE GRACIAS A AMIFE

“Nos da mucha pena, pero lo hacemos con el reconocimiento a quienes nos han acompañado en este camino, con el agradecimiento a las personas asociadas que han confiado en AMIFE y con satisfacción por el trabajo realizado. Hoy Estella y su comarca son mucho más accesibles”, decía Silvia Solano, presidenta de la asociación.

A partir de ahora, COCEMFE Navarra dará “continuidad a un proyecto que sigue siendo muy necesario y al enorme trabajo realizado”, contando con quienes han liderado la asociación durante todo este tiempo: “No es un punto y final, es un punto y seguido”

20 años de historia

350 socios/as

Gracias por todo!



COCEMFE Navarra reforzará su presencia en Tierra Estella desde las oficinas que compartían en LASEME (Calle el Puy, 11 teléfonos 948 383 898 / 653 284 118), incidiendo en aquellas áreas que trabaja AMIFE como el ocio inclusivo, la accesibilidad universal, la sensibilización y el asesoramiento personalizado



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

A pesar de que 2021 ha sido un año marcado por la pandemia de coronavirus, desde ANADI hemos impulsado “nuevas formas” de comunicarnos e intervenir tanto con las personas afectadas por Diabetes, como con sus familias, con el fin expreso de seguir ofreciendo servicios y actividades de calidad que han permitido cubrir las necesidades y demandas del colectivo a lo largo del año.

HITOS DEL 2021

- Tudela:** Apertura del servicio de Atención Integral en Tudela; incorporación de una Trabajadora Social y una psicóloga.
- **Nueva web:** Estreno de nuestra pagina web: www.anadi.es con la que queremos acercarnos más a las personas con diabetes y sus familias
- **Diabetes y pandemia:** Adaptación de los servicios y actividades a la pandemia con la introducción de; nuevos canales formativos, formación más individualizada y adquisición de medios tecnológicos y digitales.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Atención Integral a personas con Diabetes y sus familias.
- > Educación Diabetológica: Grupal y Comunitaria.
- > Programa de menores debutantes de 0-18 años: Actividades infantiles, campamento y encuentros para adolescentes.
- > Innovación social: Diabenet, Diabescape, Diabegame.
- > Deporte y Diabetes: Retos de ciclismo, running y trekking.
- > Programa de Radio “Sin azúcar añadido”
- > + actividades: <https://anadi.es/actividades-diabetes-anadi/>

Nueva sede
en Tudela

anadi
ASOCIACIÓN NAVARRA DE DIABETES

908 participantes
en nuestras actividades

Sede Pamplona: C/ Curia n°8 bajo
31001 Pamplona 948 207 704 /
Sede Ribera: C/Melchor Enrico
Comediógrafo n° 2 bajo 31500 Tudela
654 212 427

Email: info@anadi.es

Presidente/a: **Juantxo Remón Virto**

Web: <http://www.anadi.es>

 [AnadiNavarra](https://www.facebook.com/AnadiNavarra)

 [@ANADInavarra](https://twitter.com/ANADInavarra)

 [@anadi_asoc_navarra_diabetes](https://www.instagram.com/anadi_asoc_navarra_diabetes)



55
entrevistas
de acogida

100
personas
en terapia

1.978 personas
afectadas de
Parkinson

¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El 2021 ha supuesto una vuelta progresiva a la normalidad, lo que ha hecho que las personas con Parkinson puedan volver a recuperar actividades que suponen un beneficio para su calidad de vida

HITOS DEL 2021

- > **Charlas** (reconocimiento de discapacidad y/o dependencia, visita al Museo Universidad de Navarra, Repacharlas...
- > **Jornadas** de Parkinson
- > **XXX aniversario de la Asociación:** Con el lema No vivas el párkinson en soledad, Anapar celebró sus 30 años acompañando a las personas afectadas para "mejorar su calidad de vida y convivir mejor con la enfermedad".

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Programa general: Atención al público/telefónica, gestión administrativa, contabilidad...
- > Programa social: Gestión de ayudas y subvenciones, Atención social y familiar...
- > Programa de transporte: Traslados desde el domicilio a la asociación para actividades, y de la asociación al domicilio.
- > Coro: Debido a la situación sanitaria, no ha podido realizarse
- > Programa de Desarrollo Físico y Cognitivo.
- > La enfermedad de Parkinson es una afección muy compleja cuya sintomatología no sólo se manifiesta a nivel neuronal sino que genera múltiples repercusiones y afecciones a distintos niveles: sistema muscular, respiratorio, fonatorio, digestivo, a nivel psicológico, psiquiátrico, etc.



C/ Aralar 17 bajo Teléfono: 948232355/
722611042

Email: anapar2@hotmail.com

Presidente/a: Mila Ortin Villeras

Web: www.anapar.org

 [Facebook.com/](https://www.facebook.com/navarraparkinson)

[navarraparkinson](https://www.facebook.com/navarraparkinson)

 [@parkinson_navarra](https://www.instagram.com/parkinson_navarra)



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El 2021 ha sido un año de transición a la normalidad: oscilamos entre la prevención por ser un colectivo de alto riesgo y las ganas de volver a encontrarnos, hablar y recuperar el contacto. Poco a poco aumentó la asistencia a las reuniones en la sede, retomamos las visitas a los hospitales para ver a personas operadas de cáncer de laringe cuando fue posible, y mantuvimos abiertas las nuevas vías de comunicación que trabajamos en 2020.

Aprovechamos también la tecnología para llegar a más personas, de más lejos, y para formarnos, como en el Taller de comunicación inclusiva y accesible para todas las personas. Además asistimos on line a la Head and Neck Cancer Conference. Ya de manera presencial, colaboramos en el estudio sobre el impacto de la COVID en las personas con discapacidad de la UPNA.

HITOS DEL 2021

- Aumentaron las consultas previas a la laringectomía: más información da más seguridad.
- Creció nuestro **Banco de Laringófonos**.
- Continuó la campaña de protección con filtros virucidas y compartimos la experiencia con entidades de otras comunidades.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Visitas hospitalarias
- > Rehabilitación de la voz y del olfato
- > Banco de laringófonos
- > Asesoramiento técnico sobre material de apoyo
- > Formación en TIC: Aplicaciones para la comunicación sin voz: AhoTTS

30 filtros/trimestre para cada persona laringectomizada

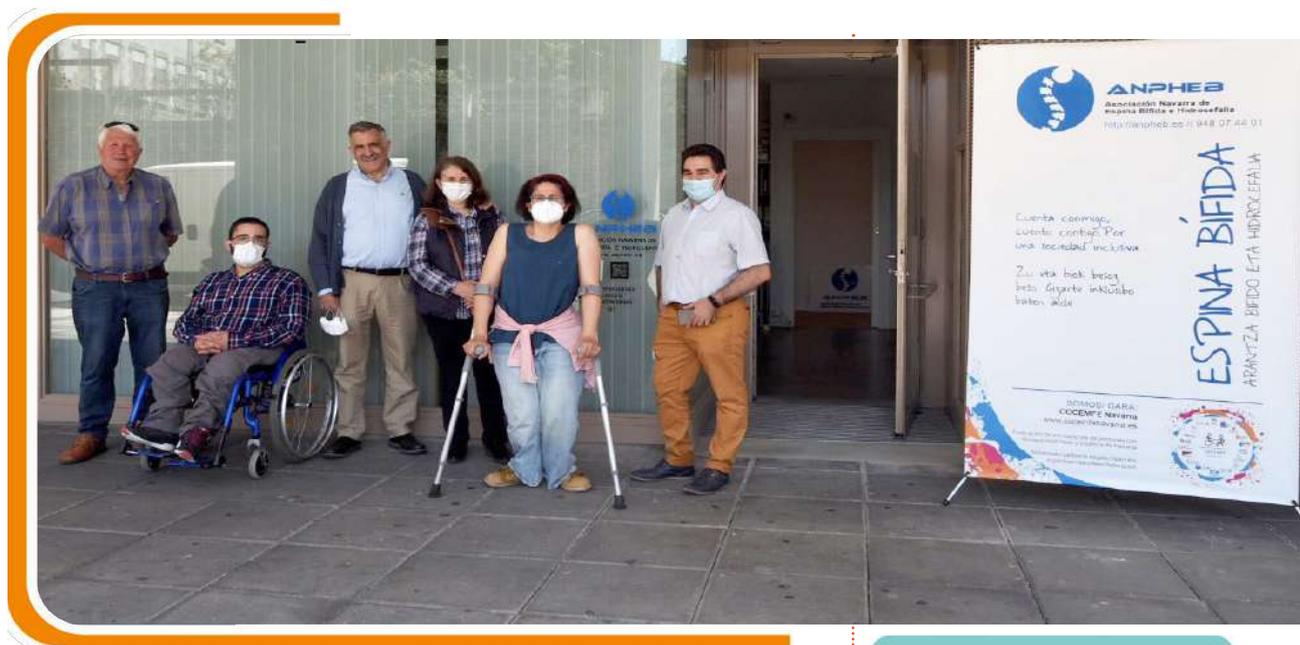


Bartolomé de Carraza 20 bajo
Teléfono: 948 196 423 – 669 237 446
Email: laringectomizados@gmail.com
Presidente/a: M^a Jesús Arbizu
www.laringenavarra.blogspot.com
asociacionnavarralaringectomizados/

- Asociación-Navarra-de-Laringectomizados
- laringeNavarra
- laringenavarra

ANPHEB ASOCIACIÓN NAVARRA DE ESPINA BÍFIDA E HIDROCEFALIA

Nueva sede, más cerca del complejo hospitalario



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Ha sido importante el 2021 porque poco a poco hemos vuelto a la normalidad y porque se ha conseguido el sueño del cambio de sede a estar al lado del Complejo Universitario de Navarra

HITOS DEL 2021

-Normalidad Se ha conseguido volver poco a poco a la total presencialidad de la oferta de servicios y eso es muy importante para el sentir de la asociación.

-Sede Se ha conseguido el que la sede no solo regrese a Pamplona, sino que esté tocando al Complejo Hospitalario Universitario de Navarra, porque el Hospital es uno de los lugares más visitados por pacientes y familiares de la propia asociación. La asociación poco a poco se va considerando como un apéndice o anexo del hospital y las familias, antes o después de la cita con el especialista, se pasan y hacen vida en la asociación.

-Calidad Se ha conseguido el nivel 1 estrella del certificado de Calidad del Grupo develop, porque hace que estemos poco a poco en el camino de la calidad.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Acogida, información, orientación
- > Divulgación: encuentros, jornadas, redes, día mundial...
- > Sensibilización y reivindicación: campañas como "Si piensas tener un hijo, toma ácido Fólico", "La Espina Bífida en la Escuela" y "Acércate a la Espina Bífida"
- > Voluntariado
- > Terapia asistida con animales
- > Programas: prevención de la dependencia, Salud, Estimulación multisensorial y cognitiva, ocio y tiempo libre

95% en cumplimiento de las terapias

Aumentó un 200% la atención presencial en los programas /servicios

C/ Remiro de Goñi, N° 4 bajo izquierda, 31010 Pamplona (Navarra)
Teléfono: 948 074 401 / 664 636 839
Email: anpheb@anpheb.es
Presidente/a: M^a Ángeles (Gotzone) Mariñelarena Aranzadi
Web: <http://anpheb.es>

 [anpheb.navarraespina](https://www.facebook.com/anpheb.navarraespina)/
 [@anpheb1](https://twitter.com/anpheb1)
 [@anpheb45](https://www.instagram.com/anpheb45)



ASNAEN ASOCIACIÓN NAVARRA DE ENFERMEDADES NEUROMUSCULARES

Consolidación como asociación de referencia



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Se consolida la imagen de ASNAEN como la asociación de referencia en Navarra para las personas con enfermedades neuromusculares, quienes llegan a la asociación en busca de servicios que no sienten cubiertos por la sanidad pública.

HITOS DEL 2021

- > **Creación de un Grupo de Ayuda Mutua** para personas con enfermedades neuromusculares. A través de esta actividad se está poniendo en contacto a personas con enfermedades neuromusculares de diferentes Comunidad autónomas, facilitando el encuentro entre iguales, tan difícil y necesario en pacientes de enfermedades con baja prevalencia.
- > **Consolidación** de los servicios de logopedia, psicoterapia y fisioterapia. Aumenta la demanda en todos nuestros programas.
- > **Concesión del distintivo de Mecenazgo Social** que avala nuestro trabajo y facilita la búsqueda de fondos a través de las donaciones con beneficios fiscales.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Atención Social
- > Fisioterapia e hidroterapia
- > Logopedia
- > Psicoterapia (presencial y online)
- > Grupo de ayuda mutua para personas con ENM
- > Sensibilización y representación

43 personas
en Programas
asistenciales



C/ Mendigorria, nº 12- bajo. 31015
Pamplona Teléfono: 608774001
Email: asnaen@hotmail.com
Presidente/a: Irene Aspurz Gayarre
Web: www.asnaen.es

 @ASNAENavarra
 @asnaenasociacion

ATEHNA ASOCIACIÓN DE TRANSPLANTADOS Y ENFERMOS HEPÁTICOS

Más cerca de las personas con las nuevas tecnologías



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Si el 2020 supuso para la asociación un año de adaptación a la situación derivada del COVID y la incorporación de nuevas formas de comunicarnos con las personas asociadas, el 2021 nos ha servido para darnos cuenta de lo resilientes que somos y del potencial que obtenes a través de la tecnología con sus plataformas en las que das y recibes.

HITOS DEL 2021

- La digilitación, con el objetivo de estar cerca de las personas con enfermedades hepáticas y ofrecerles los servicios de la asociación
- La incorporación de nuevos socios/as
- La pertenencia en la consultiva de la oficina de trasplantes en la Comunidad Foral de Navarra

PRINCIPALES PROGRAMAS

- > Campaña DI SÍ a la donación de órganos y tejidos.
- > Acompañamiento a personas que esperan trasplante.
- > Información y acogida: Dar toda la información posible a personas que nos llaman con muchas dudas.
- > Atención a enfermos que nos llaman, también de otras autonomías

Charlas
a 739
alumnos/as

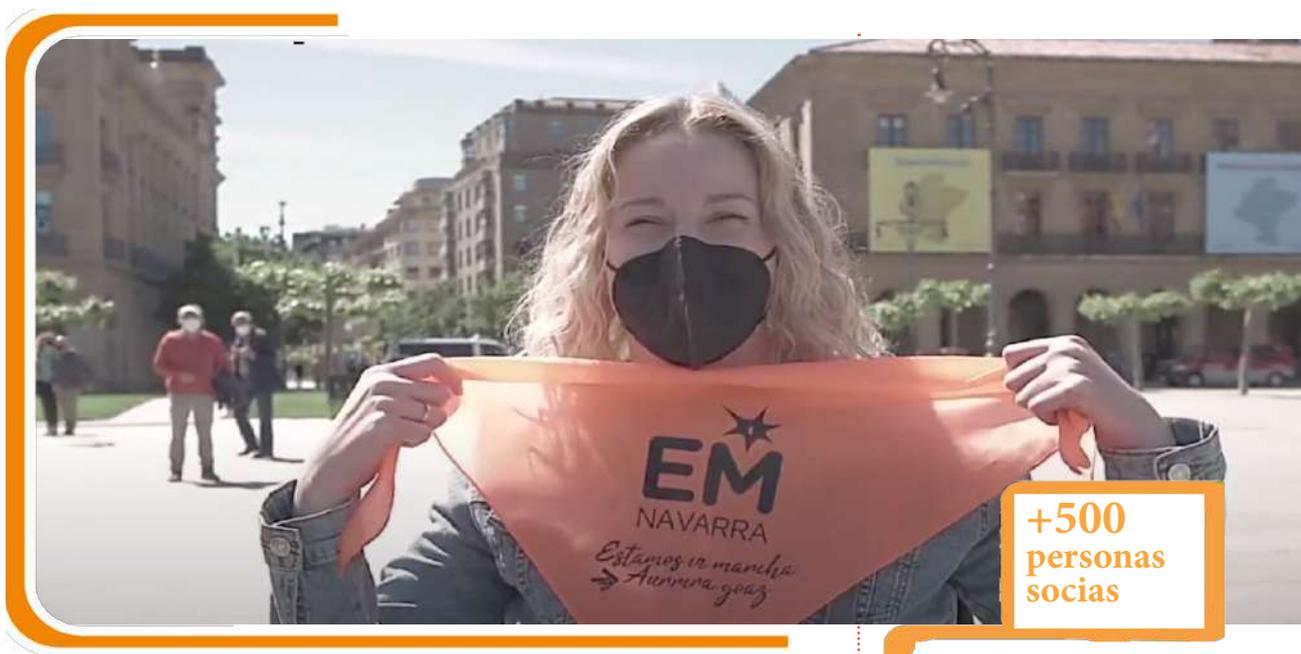


C/ Barrio San Pedro 18 Bajo Dcha. C.P.
31014 Pamplona Tfno: 679705301
Email: atehna2010@gmail.com
Presidente/a: Conchi Soto Eguíluz

 @atehna2010
 @ATEHNA1

EM NAVARRA ASOCIACIÓN DE ESCLEROSIS MÚLTIPLE DE NAVARRA

Un año de grandes retos y de sueños cumplidos



+500
personas
socias

¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

El 2021 ha sido un año de grandes retos y alegrías en el cuál hemos celebrado nuestro 25 aniversario. Un año repleto de sueños cumplidos y de nuevas ilusiones que nos impulsan a seguir construyendo al lado de las personas que comparten el camino con EM Navarra.

HITOS DEL 2021

> **Día Mundial** El 30 de mayo celebramos, con motivo del día mundial de la esclerosis múltiple, un evento en el que contamos para hablar sobre las conexiones claves para las personas con esclerosis múltiple. En este acto fue conducido por la periodista Sonsoles Echavarren y contamos con la participación de la neuróloga María Otano, entre otras participantes.

> **Sueños** Durante el 2021 hemos visto como algunos de nuestros sueños, pertenecientes al proyecto Buscadores de sueños, se hacían realidad. Maríán consiguió surfear sus sueños en las aguas de Zarautz y Alberto descubrió el nuevo Sadar y conoció en persona a su ídolo, Chimy Ávila.

> **Conferencias** de nuestro ciclo Charlemos, sobre tecnología, neurorrehabilitación y accesibilidad.

> **Evento virtual** En diciembre, para cerrar el año, celebramos un evento virtual muy especial para conmemorar estos 25 años de historia compartida. Un evento en el que hablamos sobre el pasado, presente y futuro de nuestra entidad. Una serie de conversaciones con personas de nuestra asociación en las que recordamos vivencias y experiencias y compartimos los sueños que nos quedan por cumplir

Neurorrehabilitación:

287 personas y 6873 sesiones



PRINCIPALES PROGRAMAS

> Atención Integral: fisioterapia, terapia ocupacional, psicología, neuropsicología, atención y gestión social, rehabilitación Petö y logopedia.

> Centro de Día para personas en situación de dependencia por enfermedades neurodegenerativas

> Activa-t., "Parte de mi", Reaprendiendo con mi familia....

Calle Lerín N°25, Ansoáin. CP – 31013

Teléfono: 948 355 864

Email: info@emnavarra.com

Presidente/a: Silvia Lorea Loperena

www.esclerosismultiplenavarra.com

Asociación de Esclerosis Múltiple de Navarra

@em_navarra

@em_navarra

EMNavarratv

Además, estamos en linkedin (em navarra)



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Hay que destacar el afianzamiento de los distintos programas de la entidad para trabajar de manera multidisciplinar en mejorar la calidad de vida de las personas con Fibrosis Quística; pero este 2021 destaca por la aprobación del medicamento Kaftrio. Este fármaco, disponible desde el pasado 1 de diciembre, es una revolución para las personas afectadas con esta patología, ya que desde el primer día literalmente les cambia la vida, frenando el deterioro que produce la enfermedad.

HITOS DEL 2021

- > Se mantuvo reuniones tanto con el Presidente del Parlamento de Navarra, como con el subdirector de Farmacia, para demandar la aprobación inmediata del Kaftrio, que todavía estaba sin aprobar, e informarles de la eficacia del mismo.
- > Tras un año de ausencia debido a la pandemia de coronavirus y los continuos rebrotes, pudimos retomar el Certamen-Exhibición Vuelo de Cometas, en la explanada de la Estación de Autobuses con el objetivo de concienciar a la sociedad sobre la Fibrosis Quística, y bajo el lema “las cometas necesitan aire, nuestros niños, también”.
- > Por primera vez la Asociación organizó, con Motivo del Día Mundial de la Fibrosis Quística, la I Carrera Solidaria Virtual por la Fibrosis Quística; una actividad que se realizó entre el 8 y el 12 de septiembre, donde las personas participantes tenían que correr una distancia de cinco kilómetros caminando, corriendo, patinando... a cualquier hora o día entre los indicados anteriormente.

Kaftrio llega
a 7 personas
en Navarra

f Fibrosis
Quística
Navarra

C/ Mendigorria, N° 12, bajo.
31015-Pamplona. Teléfono: 627183435.
trabajadorasocialfqnnavarra@gmail.com
Presidente/a: Cristina Mondragón
Web: <https://fqnnavarra.org/>

fqnnavarra
 @fqnnavarra
 @fqnnavarra

PRINCIPALES PROGRAMAS

- > Tratamiento Domiciliario de Apoyo a la Fisioterapia Respiratoria para pacientes con Fibrosis Quística.
- > Atención Social a personas con Fibrosis Quística y familias.
- > Intervención Individualizada en el ámbito de la psicología

FRIDA ASOCIACIÓN NAVARRA DE FIBROMIALGIA, SINDR. FATIGA CRÓNICA Y SSQM

Difundiendo y dando a conocer “el mal invisible”



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

En el año 2021 publicamos junto a las Asociación Navarra de Escritores el libro “El mal invisible: relatos sobre la fibromialgia” con el objetivo de dar a conocer los síndromes y las realidades de las personas que los padecen. Se trata de un libro con relatos de ficción creados a partir de historias reales de personas que padecen Fibromialgia, Síndrome de Fatiga Crónica y/o Síndrome de Sensibilidad Química Múltiple.

HITOS DEL 2021

-Libro Publicación y presentación del libro “El mal invisible: relatos sobre la fibromialgia”. Su repercusión nos ha posibilitado dar a conocer los síndromes y las realidades de las personas que los padecen.

-Actividades Continuidad de las actividades promovidas por la asociación. Se ha logrado su oferta y frecuencia al igual que en los años anteriores a la pandemia.

-Atención El servicio de atención y orientación social sigue siendo demandado y de gran importancia para las personas que padecen los síndromes y sus familiares.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Atención, asesoramiento y acompañamiento social
- > Actividades terapéuticas físicas: fisioterapia y terapia en el agua
- > Actividades terapéuticas psicológicas
- > Actividades de sensibilización y formación
- > Apoyo a la investigación

92%
mujeres

210 personas
asociadas

Trav. Monasterio de Urdax 2, 5ºD, 31011, Pamplona. 948 34 6 058 / 671 04 72 47
Email: info@fridanavarra.es
Presidente/a: Maider Aguirre Artola
Web: www.fridanavarra.es

 /Frida
 @fridanavarra
 @fridanavarra



HIRU HAMABI ASOCIACIÓN DE DAÑO CEREBRAL ADQUIRIDO INFANTIL

Un paso adelante en la atención a menores



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Ha sido importante el 2021 por la implantación del Código Ictus pediátrico en Navarra. El diagnóstico precoz permitirá que menores afectados puedan obtener una atención rápida que pueda minimizar los daños que hasta ahora padecían.

HITOS DEL 2021

- Servicio** La continuidad del servicio de cofinanciación a las familias: más de 5000 tratamientos cofinanciados desde 2017 con “Objetivo 20 pavos”
- Atención** Y que el programa de atención al DCAi del CHN ya acoge a 164 menores. Se cumplen tres años desde que la Comunidad foral creó en el Complejo Hospitalario de Navarra el Programa de atención específico de DCAI infantil.

PRINCIPALES SERVICIOS

- > Acogida y atención a las familias de niños y niñas con Daño Cerebral Adquirido
- > Acciones de sensibilización
- > Información y orientación a las familias y entorno del niño-a afectado
- > Obtención de recursos

65 familias
en Hiru Hamabi

164 menores en el programa
de atención al DCAi en el CHN

Avda. Reino de Navarra 14-2C.-
Sarriguren Teléfono: 619370126
Email: info@hiruhamabi.org
Presidente/a: Yolanda Fonseca Urtasun
Web: www.hiruhamabi.org

 [HiruHamabi/](https://www.facebook.com/HiruHamabi/)

 [/hiruhamabi](https://twitter.com/hiruhamabi)

 [@hiruhamabi](https://www.instagram.com/hiruhamabi)

<https://www.youtube.com/channel/UC1xhr0tBQp2iUUwNT5-t7BQ>

Hiru Hamabi 3/12
ASOCIACIÓN DE DAÑO CEREBRAL ADQUIRIDO INFANTIL

SARAY ASOCIACIÓN NAVARRA DE CÁNCER DE MAMA

25 años de ilusión, trabajo y esfuerzo



¿QUÉ DESTACAMOS DEL 2021?

Este año ha sido especial para SARAY y para todas las personas que formamos parte de nuestra asociación. Cumplimos 25 años de funcionamiento. 25 años de ilusión, trabajo, esfuerzo, compromiso, servicio, unión y solidaridad. Una asociación creada en 1996, por las propias mujeres con cáncer de mama, que se ha convertido a lo largo de todos estos años, en un referente de atención en esta enfermedad. La pandemia sanitaria por la Covid-19, no nos ha dejado conmemorar este 25 Aniversario como nos hubiera gustado, pero hemos intentado desarrollar distintas acciones y eventos a lo largo de todo este año, que generasen un impacto en la población.

En el año 2021, el número de atenciones ha aumentado en todos los servicios que la asociación ofrece, poniendo en valor la necesidad de su funcionamiento. SARAY es una asociación activa y en constante evolución para mejorar.

HITOS DEL 2021

- > **25 aniversario** 25 años de ilusión, trabajo, esfuerzo, compromiso, servicio, unión y solidaridad.
- > **Premio.** VII Premio SARAY a la Colaboración, entregado al equipo de mama del Servicio de Oncología Médica del Hospital Universitario de Navarra.
- > **Proyecto BLANCA.** Participación en el Proyecto BLANCA para la “Generación de una vacuna contra el cáncer de mama”
- > **Proyectos** Destinados en el año 2021 una cuantía de 46.970,00 €, a dos Proyectos de Investigación en cáncer de mama. . Un total de 405.252 € destinados a Proyectos de Investigación en cáncer de mama...

826 personas socias

2000 personas beneficiarias directas de la asociación



C/ Ermitagaña, 11 bajo. Teléfono: 948.229.444 / 699.078.459
Email: info@asociacionsaray.com
Presidente/a: Maria Josefa Oraa Ezquer
Web: www.asociacionsaray.com
Asociación Saray
Saray Asociación
asociacionsaray

PRINCIPALES PROGRAMAS

- > Servicio de Atención Psicológica
- > Servicio de Atención Social
- > Voluntariado en apoyo emocional
- > Terapia grupal
- > Asesoramiento Laboral, Banco de Pelucas y Bolsa de ayudas
- > Almohadas del corazón
- > “Donación Sujetadores Quirúrgicos”
- > Coordinación con equipos sociosanitarios
- > Programa de formación, prevención...
- > Programa integral: recuperación emocional, recuperación física, fisioterapia, rehabilitación...
- > Servicio de información y sensibilización: carrera solidaria, premio SARAY, día mundial, desfile de lencería..
- > Otras actividades

AGRADECIMIENTOS

COCEMFE Navarra y las personas que representa agradece a las entidades públicas y privadas que colaboran con la federación para lograr nuestra misión, mejorar la calidad de vida, autonomía y vida independiente de las personas con discapacidad, a través de servicios propios y de la representación de nuestras entidades.

ENTIDAD FINANCIADA POR:


Nafarroako Gobernua | **Gobierno de Navarra**

- > Departamentos de Salud
- > Inclusión laboral
- > Agencia navarra para el desarrollo y autonomía de las personas
- > Igualdad INAI

GOBIERNO DE NAVARRA

AGRADECEMOS EL APOYO DE:



AYUNTAMIENTO DE PAMPLONA



AYUNTAMIENTO DE ESTELLA



AYUNTAMIENTO DE TUDELA



SERVICIO NAVARRO DE EMPLEO



OBRA SOCIAL LA CAIXA

Incorpora

INCORPORA DE LA CAIXA



FUNDACIÓN ONCE



FUNDACIÓN CAJA NAVARRA



COCEMFE



INNOVA SOCIAL



NAVARRA SOLIDARIA